



ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

■ Состав двухкомпонентный INVAMAT BARRIER 690



Состав двухкомпонентный INVAMAT BARRIER 690 предназначен для конструктивной огнезащиты изделий из пенополиуретана и пенополистирола (пенопласта) на объектах гражданского и промышленного назначения со средней пожарной нагрузкой.

Изделия из ППУ и EPS широко применяются не только в качестве утеплителя, но и в качестве отделочных материалов и элементов декора. В базовом исполнении эти материалы очень восприимчивы к воздействию огня и высоких температур, поскольку обладают низкой точкой воспламенения (220-400°C) и плавления.

В случае возгорания, утеплитель пенопласт и пенополистирол стремительно распространяют огонь, в результате чего температура горения быстро достигает 1200°C. Кроме того, в процессе горения выделяется токсичный и плотный удушливый дым, который затрудняет эвакуацию из зданий и помещений.

При нанесении INVAMAT BARRIER 690 на защищаемую поверхность создаются 2 слоя пассивной огнезащиты, таким образом повышая предел огнестойкости пенопласта и пенополиуретана до 15-17 минут, что позволяет существенно увеличить время, необходимое для эвакуации людей и ценностей с объекта, где произошло возгорание.

Под воздействием открытого огня и сопровождающих пожар высоких температур (700-1300с) состав срабатывает по интумесцентному типу (вспучивается, в 20-30 раз увеличиваясь в объеме), что позволяет сдвинуть точку максимального температурного воздействия от защищаемого материала и избежать прорыва раскаленных газов и огня к поверхности пенопласта, пенополиуретана (EPS, PPU, ПСБ-С, ПВХ), тем самым предотвращая его воспламенение. Состав INVAMAT BARRIER 690 не является агрессивным для PPU и EPS, не изменяет и не ухудшает теплоизоляционные характеристики пенопласта, полистирола и пенополиуретана.

В процессе эксплуатации покрытия не наблюдается его отслоения от ППУ, пенопласта и/или растрескивания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПРИ +23 И ОТН. ВЖАНОСТИ 50%):

Плотность, гр/см ³	прим. 1,3 ± 0,5
Внешний вид	Гомогенная масса
Внешний вид высохшей поверхности	Шероховатая матовая поверхность.
Температура применения, 0С	от +5°C до +40°C
Время высыхания	1 мм/24 часа
Температура начала срабатывания, °С	+ 140
Кратность вспучивания	50-75
Температура эксплуатации	от -60°C до +80°C
Массовая доля нелетучих веществ, %	60
Адгезия к подготовленной поверхности, баллы не менее	2,0

Огнезащитное покрытие, образованное составом может применяться в туннелях, коллекторах, а также в подвижном железнодорожном составе.

INVAMAT BARRIER 690 поставляется в 2 ведрах: компонент А – 11 кг., компонент В – 19 кг.

Состав полностью готов к применению в соответствии с инструкцией.

Расход огнезащитного покрытия: 2,9-3,0 кг./метр квадратный при общей толщине покрытия 2,0-2,2 мм.

Огнезащита для PPU и EPS может наноситься как кистью (валиком), так и с помощью безвоздушного распыления, что существенным образом снижает естественные потери и позволяет добиться равномерного нанесения состава. Рекомендуемый диаметр сопла – 1,5 мм.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
И ТАБЛИЦА РАСХОДА СОСТАВА НА 1 М.КВ. ЗАЩИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ:**

Порядок нанесения компонентов состава	Минимальная толщина слоя	Вес	Общий вес огнезащитного покрытия	t начала срабатывания	Показатель огнестойкости (на панели EPS) толщиной 50 мм. при t 800-850°C
Компонент А (1-ый слой) состав розового цвета	0,7-0,8 мм.	1050-1100 гр.	2,9-3,0 кг./м. кв.	140°C	15 минут до прогрева задней стенки панели до t-175°C и сквозного проплавления; 17 минут до прогорания огнезащитного состава.
Компонент В (2-ой слой) состав серого цвета	1,2-1,3 мм. (2 прохода)	1800-1900 гр.			